

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Prodotto: Arofill 513

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Arofill 513 è una miscela poliolica pronta all'uso da utilizzare con **Arodur 621.6** per la produzione di stampati flessibili di grosse dimensioni a densità di 150/160 g/l . Il prodotto è pigmentabile con coloranti specifici per schiume poliuretaniche. La reattività del prodotto consente l'uso di schiumatrici ad alta e bassa pressione.

SPECIFICHE E PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

Aspetto	: Liquido viscoso
Colore	: paglierino opalescente
Viscosità a 25°C, mPa·s	: 700 - 800
Peso specifico a 25°C	: 1,04

CONDIZIONI DI PROCESSO E PRESTAZIONI

Arofill Sper 513	: pp 100
Arodur 621.6	: pp 65
Temperatura componenti, °C	: 24 - 26
Rapporto iso/poliolo	: 65 / 100

TEMPI DI REAZIONE A BANCO

Temperature componenti, °C	: 25
Cream time, s	: 22 - 26
Gel time, s	: 73 - 79
Densità, kg/m ³ standard da 1 litro	: 110 - 120

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Il prodotto deve essere conservato nei recipienti originali ermeticamente chiusi. Il prodotto non deve essere esposto inutilmente all'aria per non alterarne il contenuto di umidità. Si consiglia di lavorare il prodotto in un ambiente la cui temperatura è compresa tra 15°C e 20°C e umidità relativa non superiore al 60%. Durante la manipolazione devono essere indossati guanti ed occhiali e rispettate tutte le disposizioni di sicurezza previste dalla legislazione vigente localmente. Prima del suo utilizzo il prodotto deve essere accuratamente miscelato. Tempo massimo di utilizzo suggerito: 3 mesi in confezioni sigillate.

PRECAUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

Per una informazione completa Vi preghiamo di consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

FORNITURA

Fusti metallici da kg 210 netti o altre da concordare.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.