

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Prodotto: AROFLOW 201

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sistema RIM e RRIM da utilizzarsi con Arodur 437 per la produzione di paraurti e particolari strutturali per l'industria automobilistica.

SPECIFICHE E PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

Aspetto	: Liquido nero
Viscosità a 25°C, mPa·s	: 800 - 1000
Peso specifico a 25°C	: 1.06

CONDIZIONI DI PROCESSO E PRESTAZIONI

Poliolo Aroflow 201	: pp 100
Isocianato Arodur 437	: pp 110
Temperatura poliolo, °C	: 20 - 24
Temperatura isocianato, °C	: 20 - 24
Rapporto iso/poliolo	: 110 / 100
Temperatura stampi, °C	: 40 - 45
TEMPI DI REAZIONE A BANCO	
Temperatura componenti, °C	: 38 - 42
Gel time, s	: 15 - 20
Densità stampato senza rinforzo, kg/l	: 1,05 - 1,1
Densità stampato con 18% di vetro, kg/l	: 1,20 - 1,25

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE (18% di vetro)

Peso specifico, Kg/m ³	: 1050 - 1150	(DIN 53420)
Durezza superficiale Shore D	: 63 - 65	(DIN 53503)
Modulo a flessione, KPa	: 23 - 25	(DIN EN ISO178-97)
Resistenza a rottura, MPa	: 600 - 700	(DIN EN ISO 527)
Allungamento a rottura, %	: 18 - 22	(DIN 53504)

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Il prodotto deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi, protetti dall'umidità atmosferica, preferibilmente ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Durante la manipolazione devono essere indossati guanti ed occhiali. Prima del suo utilizzo il prodotto deve essere accuratamente miscelato.
Tempo massimo di utilizzo: 6 mesi in confezioni sigillate.

PRECAUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

Per una informazione completa Vi preghiamo di consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

FORNITURA

Il poliolo Aroflow 201 viene fornito in fusti da 210 kg.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.