



SCHEMA TECNICA PRODOTTO

Prodotto: Aropol 424

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Aropol 424 è un formulato indicato per la produzione di schiuma poliuretana rigida con spessore di circa 50 mm.

SPECIFICHE E PROPRIETÀ' TIPICHE DEL PRODOTTO

Aspetto	: liquido limpido paglierino
Viscosità a 25°C, mPa·s	: 800 - 900
Peso specifico a 25°C	: 1.095
PH (sol. H ₂ O 1/10)	: 6,0 – 6,5

CONDIZIONI DI PROCESSO E PRESTAZIONI

Aropol 424	: pp. 100
Arodur 460.9	: pp. 125

TEMPI DI REAZIONE A BANCO

Temperatura componenti, °C	: 24 - 26
Temperatura stampi, °C	: 45 - 50
Cream time, s	: 10 - 13
Gel time, s	: 132 - 144
Tack free time, s	: 400 - 440
Densità, kg/m ³ standard	: 30 – 34
Ritiro lineare, %	: 1

CARATTERISTICHE SCHIUMA STAMPATA

Densità manufatto, kg/m ³	: 45 ± 2
Lambda "λ" a 10°C, mW/mK	: 24 ± 1
Stabilità - 30°C (7 gg), Vol%	: - 1,2
Stabilità + 70°C (7 gg), Vol%	: - 3,3
Resistenza a compressione, kPa	: ≥ 250
Ritiro lineare, %	: 0.4

AUTOESTINGUENZA UNI 8068

Perdita di massa, %	: - 5,1
Tempo di estinzione fiamma, s	: 22
Lunghezza bruciatura, mm	: 28
Tempo estinzione, s	: 22
Velocità propagazione fiamma, mm/s	: 0,73

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Il prodotto deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi, protetti dall'umidità atmosferica, preferibilmente ad una temperatura compresa tra 15 e 25 °C. Durante la manipolazione devono essere indossati guanti ed occhiali. Tempo massimo di utilizzo: 6 mesi in confezioni sigillate.



PRECAUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

Per una informazione completa Vi preghiamo di consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

FORNITURA

Cubi in plastica da 1000 kg e fusti in metallo da 210 kg.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.