

## **SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**Prodotto: Arofill 515**

### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Poliolo formulato da miscelare prima dell'uso, destinato alla produzione di stampati flessibili autopellanti a densità medio alta. Il formulato non è additivato di colore.

### **SPECIFICHE E PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO**

Aspetto : Liquido bianco  
Viscosità a 25°C, mPa·s : 800 - 900  
Peso specifico a 25°C : 1,03

### **CONDIZIONI DI PROCESSO E PRESTAZIONI**

**Poliolo Arofill 515** : pp 100  
Isocianato Arodur 621.6 : pp 52  
Temperatura componenti, °C : 25±1  
Rapporto iso/poliolo : 52 / 100  
Temperatura stampi, °C : 35 - 45  
Demoulding time, min : 7-8

#### **TEMPI DI REAZIONE A BANCO**

Temperatura componenti, °C : 25  
Cream time, s : 23 - 27  
Gel time, s : 48 - 58

Densità, kg/m<sup>3</sup>  
standard da 1 litro : 230 – 250

Caratteristiche meccaniche medie a densità 400 g/l

Allungamento a rottura % : 150  
Carico a rottura Kg/cm<sup>2</sup> : 20,8

Caratteristiche meccaniche medie a densità 460 g/l

Allungamento a rottura % : 150  
Carico a rottura Kg/cm<sup>2</sup> : 25,5

### **STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE**

Il prodotto deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi, protetti dall'umidità atmosferica, preferibilmente ad una temperatura compresa tra 15°C e 25°C. Durante la manipolazione devono essere indossati guanti ed occhiali.

Prima del suo utilizzo il prodotto deve essere accuratamente miscelato.

Tempo massimo di utilizzo: 6 mesi in confezioni sigillate.

### **PRECAUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA**

Per una informazione completa Vi preghiamo di consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

### **FORNITURA**

Fusti da kg 210 netti.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.