

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Prodotto: Aroflex SM

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Poliolo formulato da usarsi con isocianato Arodur SM per la produzione di blocchi di poliuretano flessibile con resilienza modificata, per il settore dell'arredamento. Il prodotto deve essere usato con macchine schiumatrici a 3 componenti.

SPECIFICHE E PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

Aspetto : Liquido incolore
Viscosità a 25°C, mPa·s : 400 - 500
Peso specifico a 25°C : 1,04

CONDIZIONI DI PROCESSO E PRESTAZIONI

Poliolo Aroflex SM : pp 100
Isocianato Arodur 437 : pp 53
Temperatura poliolo, °C : 20 - 25
Temperatura isocianato, °C : 20 - 25
TEMPI DI REAZIONE A BANCO
Temperatura componenti, °C : 25
Cream time, s : 17 - 21
Gel time, s : 80 - 100
Tack free, s : 140 - 160
Densità, kg/m³
standard da 1 litro : 52 - 54

CARATTERISTICHE FISICHE

Densità, kg/m³ : 52 - 54
Compression set (22H, 70°C) : ISO 1856-80
C.S. 75% : 1,6 - 1,9
C.S. 90% : 2,0 - 2,3
Wet compression set - (22H, 50°C, 95% r.h.)
C.S. 70% : 1,0 - 1,3
Tensile : 63 N 138 % elongation : ISO 1798
Tear, N/m : 270 : ASTM D 3574-95
IFD : DIN EN ISO 3386-98
25%, N : 67,3
40%, N : 88,6
65%, N : 161,1
SAG : 2,4
Hyst., % : 53,6
CFD : DIN EN ISO 3386-1-98
25%, kPa : 1,65
40%, kPa : 2,1
60%, kPa : 3,6
65%, kPa : 4,45
SAG : 2,7
Hyst., % : 51,1

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Il prodotto deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi, protetti dall'umidità atmosferica, preferibilmente ad una temperatura compresa tra 15°C e 25°C.

Durante la manipolazione devono essere indossati guanti ed occhiali.

Prima del suo utilizzo il prodotto deve essere accuratamente miscelato.

Tempo massimo di utilizzo: 6 mesi in confezioni sigillate.

PRECAUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

Per una informazione completa Vi preghiamo di consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

FORNITURA

Fusti da kg 210 netti.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.